

Príprava povrchu, miešanie a pokyny pre aplikáciu

Všeobecné pokyny:

- Riadna príprava povrchu je kriticky dôležitá z dlhodobého výkonu ARC CS2 systému.
- Pripravovaný betónový povrch musí byť dôsledne štruktúrovaný, s riadne odstránenými nečistotami. Vlhkosť povrchu je prijateľná, stojaca voda nie je. Pre aplikáciu na voľnú dosku sa odporúča parozábrana.
- Ak nie je prítomná parozábrana, skontrolujte prenos pár.
- Pre podrobné informácie ohľadom prípravy povrchu a aplikácie si pozrite ARC Aplikčný manuál pre betón alebo kontaktujte vašeho ARC odborníka.

Čistenie povrchu a metódy profilovania

Hydraulické čistenie	Zjazvovanie	Trenie
Ocelové abrazívne čistenie	Suché Drsné Fúkание	

Špeciálne pre starý betón:

- Riadne odstráňte všetky znečistenia, vrátane:

Starých náterov	Prachu	Výpotoku
Rozpuštných solí	Voľného betónu	Hydrofóbného znečistenia

- Odstráňte masť, olej a maz umytím betónového povrchu emulgačným alkalickým čističom na vodnej báze; riadne opláchnite.
- Použite jednu alebo viaceré metódy čistenia povrchu uvedených vyššie.

Špecifické pre nový betón:

- Umožnite aspoň 28 dní tvrdnutia nového betónu pred prípravou.
- Použite jednu alebo viaceré metódy čistenia povrchu uvedených vyššie.

ARC CS2: Miešanie

Pre podoporenie miešania a aplikácie by mala byť teplota materiálu medzi 21°C-32°C (70°F-90°F). Každá sústava je balená v správnom pomere zmiešania. Ak je potrebné ďalšie rozdelenie, sústava by mala byť rozdelená podľa správneho pomeru zmiešania.

Pomer zmiešania	Podľa váhy	Objem
A : B	3.1 : 1	3.0 : 1

Pred miešaním ARC CS2 predmieste Časť A pre oddelenie usadenej výstuže.

Pri miešaní ručne pridajte Časť B do Časti A. Pokračujte v miešaní výrobku, kým výrobok nie je farebne jednotliaty a konzistentný, bez čiar. Elektrické miešanie by malo byť dosiahnuté použitím premenlivej rýchlosti, vysokým krútiacim momentom, nízkou rýchlosťou miešadla, ktoré nevmiešava vzduch, ako "Jiffy" nástavec.

- Nezmiešavajte viac výrobku, ako dokážete aplikovať počas stanovenej pracovnej doby.
- ARC CS2: Použitie
- ARC CS2 môže byť aplikované vrúbkovanou stierkou, vzduchoprázdny striekacím systémom, štetkou alebo valčekom použitím nepúšťajúceho krátkého koženého valca, ako mohér.
- Pri aplikácii ARC CS2 musia byť dodržané nasledovné podmienky: Hrúbka filmu za náter 250 µm (10 mil) - 375 µm (15 mil)
- Rozsah teploty aplikácie 10°C (50°F) - 35°C (100°F) (substrát).

- Pre maximálnu ochranu voči ponoreniu alebo výlevom sa odporúčajú minimálne 2 systémové nátery.
- ARC CS2 môže byť aplikované sprejom, prostredníctvom striekacieho zariadenia bez riedenia rozpúšťadlom. Konzultujte s vašim ARC odborníkom pre odporúčania a špecifikácie zariadenia.

Použite počiatkový strek 75 -125 mikrónov (3-5 mil). Vytvorte prekrývajúce sa streky pre dosiahnutie konečného prvého pokrytia želané hrúbky. Vertikálne alebo stropné aplikácie vedú k zníženej hrúbke náteru. Ako kompenzácia sa odporúčajú dodatočné nátery.

- Viaceré aplikácie náterov ARC CS2 môžu byť dosiahnuté bez dodatočnej prípravy plochy, ak je náter bez znečistenia a nevytvrdol viac, ako stav nazývaný Ľahké zataženie v tabuľke Časového rozvrhu tvrdnutia nižšie. Ak je táto doba prekročená, je potrebné použiť ľahké čistenie brúsením alebo šmirglom, nasledované odstránením zvyškov brúsenia.

Krytie/Výdatnosť

Hrúbka	Veľkosť jednotky	Krytie
500 µm (20 mil)	16 litrov	32 m ² (344 ft ²)

Pracovná doba-Minúty

	10°C	16°C	25°C	32°C
	50°F	60°F	77°F	90°F
16 litrov	45 min.	35 min.	20 min	15min.

Pracovná doba sa začína pri miešaní. Minimálna teplota aplikácie je 10°C (50°F), aj keď aplikácia bude jednoduchšia pri 25°C (77°F).

Časový rozvrh vytvrdnutia

	10°C	16°C	25°C	32°C
	50°F	60°F	77°F	90°F
Pešia premávka	16 hod.	12 hod.	10 hod.	6 hod.
Ľahké zataženie	36 hod.	24 hod.	16 hod.	9 hod.
Plné zataženie	64 hod.	40 hod.	30 hod.	20 hod.
Plné chemické	180 hod.	140 hod.	100 hod.	80 hod.

Násilné vytvrdnutie pri 65°C (150°F) po tom, ako materiál dosiahne Pešiu premávku urýchli čas tvrdnutia na 8 hodín plus čas Pešej premávky.

Upratovanie

ARC CS2 vytvrdne do pevnej hmoty vo veľmi krátkom čase. Všetky čistiace aktivity musia byť vykonané čo najskôr, pre zamedzenie zatvrdnutiu materiálov k nástrojom. Použite komerčné rozpúšťadlá (acetón, xylén, alkohol, metyletylketón), na čistenie nástrojov ihneď po použití. Po vytvrdnutí by materiál musel byť obrúsený.

Skladovanie

Skladujte medzi 10°C (50°F) a 32°C (90°F). Odchýlky od tohto rozsahu, ktoré sa môžu vyskytnúť počas dovozu, sú prijateľné. Skladovateľnosť je dva roky v neotvorených nádobách. Usádzanie a separácia výstuže môže nastať po určitom čase, alebo pri zvýšenej skladovacej teplote. Zriedte pre použitím zmiešaním individuálnych komponentov pred zmiešaním Časti A s Časťou B.

Bezpečnosť

Pred použitím akéhokoľvek výrobku si prezrite príslušnú Kartú bezpečnostných údajov (MSDS) alebo Bezpečnostný list pre vašu oblasť. Dodržujte štandardné postupy pre uzavreté priestory a vstupné práce, ak je treba.